

Le SpeedWave Xpert : des technologies innovantes pour des minéralisations fiables



Le speedwave XPERT établit de nouveaux standards en terme de préparation d'échantillon. Grâce à une technologie innovante et brevetée de capteurs et la haute qualité de ses composants, vous bénéficierez de digestions fiables et reproductibles. La robustesse des matériaux et la durée de vie exceptionnelle des réacteurs réduisent considérablement le coût de vos minéralisations.

COURTAGE ANALYSES SERVICES

14, rue des mouettes – F 76130 MONT SAINT AIGNAN

Tel : +33 2 35 07 6000 / Fax : +33 2 35 70 64 39

Service commercial
sales@onlinecas.com

Service comptabilité
comptabilite@onlinecas.com

Service SAV
sav@onlinecas.com

SECURITE

Une sécurité maximale pour les utilisateurs :

- Chargement SwingTop par le dessus et verrouillage électronique de la porte
- Régulation et arrêt automatiques, en cas de réactions exothermiques, grâce au contrôle de pression optique de l'échantillon (OPC)
- Ventilation permanente de l'enceinte du four et extraction des vapeurs d'acide générées via le système de collecte des vapeurs.



REPRODUCTIBILITE

- Absence de contamination croisée grâce à la très faible porosité des réacteurs TFM PTFE
- Distribution homogène des micro-ondes de par le design arrondi de l'enceinte de minéralisation
- Contrôle permanent par les capteurs optiques de la température et de la pression

SYSTEME ECONOMIQUE

- Durée de vie exceptionnelle des réacteurs (jusqu'à 10 000 cycles de digestion)
- Protection des réacteurs contre la déformation par le contrôle optique de pression (OPC) et le contrôle de température de l'échantillon (DIRC) et de la surface du réacteur (OTC)

POLYVALENCE

De nombreuses options d'application :

- Réacteurs sous pression et liners pour chaque type d'application
- Extension de la gamme d'application avec des accessoires optionnels, tels que des systèmes multi-tubes ou des portes-filtres
- Evaporation sécurisée des acides après la digestion grâce à l'unité d'évaporation optionnelle .



FACILITE ET CONVIVIALITE D'UTILISATION

Des fonctions utiles pour une utilisation intuitive :

- Ouverture et fermeture des réacteurs sans outil
- Contrôleur externe tactile 7" avec illustration graphique.
- Contrôleur déportable
- Contrôle de l'équipement via PC, ordinateur portable ou appareils mobiles
- Grâce aux technologies de capteurs optiques (pression et température), aucun câble ou raccord supplémentaire n'est nécessaire
- Les réacteurs sont extraits individuellement après minéralisation



COURTAGE ANALYSES SERVICES

14, rue des mouettes – F 76130 MONT SAINT AIGNAN

Tel : +33 2 35 07 6000 / Fax : +33 2 35 70 64 39

Service commercial

sales@onlinecas.com

Service comptabilité

comptabilite@onlinecas.com

Service SAV

sav@onlinecas.com

Page 3/8

Les réacteurs du speedwave XPERT sont fabriqués conformément aux standards de qualité les plus élevés par la société Berghof Fluoroplastic Technology GmbH.

Ils sont fait à partir de TFM-PTFE de haute qualité, offrant ainsi une fiabilité et une durée de vie exceptionnelles.

Les volumes des réacteurs couvrent une large gamme allant de 40 à 100 mL. Des systèmes multi-tubes ou des inserts Quartz augmentent encore les possibilités d'utilisation des réacteurs. Ainsi, le speedwave XPERT peut être employé dans presque toutes les applications de minéralisation par micro-onde.

APPLICATION FONCTIONNELLE

Les réacteurs se composent de seulement quelques pièces. Ils sont ouverts et fermés manuellement, sans outil additionnel.

Lorsque le réacteur est ouvert, la pression résiduelle est relâchée en toute sécurité et sous contrôle.

Tous les réacteurs sont équipés d'un disque de rupture. Ce disque de rupture s'active en cas de surpression trop élevée et enclenche l'arrêt immédiat de la minéralisation évitant ainsi toute réaction exothermique inattendue, et donc tout dommage couteux et conséquent.



VUE D'ENSEMBLE DES REACTEURS

	DAP-40X	DAP-60X	DAP-100X	DAK-100X
Volume	40mL	60mL	100 mL	100 mL
Pression de travail	40 bar	40 bar	40 bar	100 bar
Test de pression	50 bar	50 bar	50 bar	130 bar
Température de travail	230° C	230° C	200° C	260° C
Température maximale	260° C	260° C	230° C	300° C
Carrusel	24 réacteurs	12 réacteurs	12 réacteurs	8 réacteurs
Prise d'essai*	1 g (inorga.) 0,3 g (orga.)	2 g (inorga.) 0,4 g (orga.)	2 g (inorga.) 0,5 g (orga.)	3 g (inorga.) 1 g (orga.)
Options	-	DAQ-20H	DAQ-22H DAC-17 MT (10 mL)	MT (10 mL)

* Valeurs de référence. La prise d'essai de l'échantillon peut varier selon l'application et l'acide

COURTAGE ANALYSES SERVICES

14, rue des mouettes – F 76130 MONT SAINT AIGNAN

Tel : +33 2 35 07 6000 / Fax : +33 2 35 70 64 39

Service commercial

sales@linecas.com

Service comptabilité

comptabilite@linecas.com

Service SAV

sav@linecas.com

